

FICHE TECHNIQUE

VubaTop

Uncatalysed Moisture Tolerant UV Resin

VUBA SURFACES Powered by ECCO PRODUCTS

VubaTop est la couche supérieure, composée d'un mélange de gravier fin et d'un liant à base de résine polyuréthane aliphatique. Le liant est résistant aux UV et comprend deux composants : le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Cela permet d'obtenir une finition solide, durable et sans joint, avec une haute résistance en flexion et une grande durabilité, adaptée aussi bien au trafic piétonnier qu'au trafic véhiculaire.





VubaTop
VubaMesh
VubaMac
VubaMesh

RÉSULTATS OFFICIELS DU TEST

0,8 **Indice d'érosion** ce qui correspond à un score parfait

8,66 MPa LORS D'UN TEST DE RÉSISTANCE EN FLEXION

Liant de résine de polyuréthane aliphatique tolérant à l'humidité

Le Vuba Uncatalysed Moisture Tolerant UV Resin est une résine polyuréthane aliphatique (résistante aux UV) bicomposante conçue pour être utilisée dans des conditions de forte humidité ambiante relative. Ce liant tolérant à l'humidité peut supporter un taux d'humidité supérieur à 95 %. Sa principale caractéristique est son haut niveau d'hydrophobie, repoussant efficacement l'humidité. Cette résine thermodurcissable à haute teneur en isocyanate conserve sa perméabilité et est conforme aux normes SuDS.

Résistance en flexion

Un test de résistance en flexion a été réalisé sur le VubaTop, évaluant la résistance du matériau aux forces de flexion. Les résultats ont montré des scores de résistance en flexion presque deux fois supérieurs à ceux des concurrents, avec un score élevé de **8,66 MPa**. Lors des tests de performance en cas de dommages causés par l'humidité, les échantillons se sont révélés être près de 5 fois plus résistants que ceux des concurrents. Ces résultats impartiaux renforcent notre réputation pour la qualité et la durabilité exceptionnelles dans l'industrie.

Avantages

- **100 % perméable à l'eau**
- **Résistant aux UV et au gel**
- **Résistant aux charges de torsion**
- **Haute résistance à la flexion**
- **Trafic véhiculaire**
- **Garantie de 10 ans**

Résistance à l’écaillage

Le VubaTop a été soumis à un test de résistance à l’abrasion, qui évalue la capacité de la surface liée à la résine à résister à l’écaillage provoqué par une roue abrasive. Le VubaTop n’a montré aucune perte de profondeur de texture après exposition à l’abrasion, obtenant un indice d’érosion de **0,8**.

Installation

Pour garantir la qualité, l’installation doit être réalisée avec le matériel adéquat et en conformité avec les réglementations en vigueur, après avoir suivi la formation obligatoire.

Santé et sécurité

Le composant A (résine) n’est pas classée comme une substance dangereuse ; toutefois, le port de lunettes de protection est recommandé. **Le composant B (durcisseur)** contient un isocyanate non volatil. Évitez tout contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincez abondamment à l’eau et consultez un médecin. Portez des lunettes de protection.

Précautions supplémentaires

1. Utilisez des gants de sécurité industriels.
2. Utilisez une protection oculaire appropriée.
3. Avant utilisation, assurez-vous de lire les fiches de données de sécurité pertinentes pour ce produit.

Stockage

Conservez à une température supérieure à 7°C et à l’abri de la lumière directe du soleil. Assurez-vous que le contenant est intact et que le sceau n’est pas brisé. Conservez pendant 3 mois.

Considérations relatives à l’élimination

La résine deu composant A est normalement mélangée dans son propre contenant avec le composant B. Lorsque cela est fait correctement, le matériau résultant dans le contenant est inerte et l’étiquette doit être rendue illisible. Le contenant et les restes peuvent être éliminés comme des déchets industriels normaux. Tout matériau non durci doit être éliminé comme déchet dangereux. Veuillez tenir compte des réglementations régionales ou nationales en matière d’élimination.

Résine pré-catalysée

Le liant est composé d’une résine non catalysée à laquelle le catalyseur Vuba est ajouté lors de l’application. La quantité de catalyseur est ajustée sur place en fonction de la température ambiante et de surface. Cela permet d’adapter le temps de durcissement aux conditions spécifiques du jour. (Voir la fiche technique du catalyseur Vuba.)

Caractéristiques

Type de résine	Résine poly-uréthane non catalysée
Stabilité aux UV	Résistant aux UV
Résistance en flexion*	8,66 MPa
Humidité relative maximale lors de l’application	95%
Indice d'érosion*	0,8
Classement feu*	Bfl-s1
Durcissement chimique complet	8-10 jours (praticable après 3 jours)
Température de traitement	5°C - 30°C

*Lorsque combiné avec des granulats dans un système lié à la résine.

Taux de couverture

	Piétons	Véhicules	Véhicules lourds
PROFONDEUR	12 mm	15 mm	18 mm
TAUX DE COUVERTURE	5,25 m²	4 m²	3,5 m²

Résine non catalysée
Ajouter le catalyseur Vuba.

Que contient un kit ?

Catalyseur Vuba

7,25 kg Uncatalysed Moisture Tolerant UV Resin

5 kg de quartz liant

4 sacs de granulats

L’agrégat détermine la couleur de la surface